

SANITEC RS

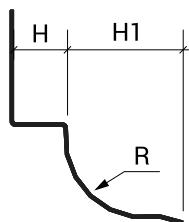
DESCRIPTION DU PRODUIT



SANITEC RS-IL est un profilé à gorge en inox, avec fonction hygiénique indiqué pour l'industrie alimentaire, les bains publics et les cuisines. Il s'applique lors de la pose, il assure une finition très soignée. Grâce au rayon particulier de la courbe et aux caractéristiques de résistance du matériau utilisé, il garanti l'hygiène et la propreté des angles rentrants entre deux murs ou entre mur et sol. L'ideal pour l'application dans les établissement publics: il répond aux requises par les réglementations sanitaires en vigueur.

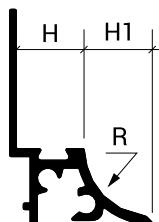
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur: 2,70 mètres



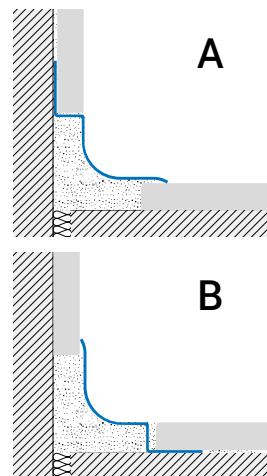
Acier Inox

R = 16 mm
RS80IL : H1 = 22,8 mm
RS100IL : H1 = 20,8 mm
RS125IL : H1 = 18,3 mm



Aluminium

R = 10 mm
H1 = 10 mm



DESCRIPTION DES MATERIAUX

Acier Inox

Les profilés en acier sont réalisés par profilage à froid de tôles d'épaisseur constante, ils se distinguent donc des versions correspondantes en aluminium et en laiton réalisées par extrusion à chaud tout en conservant leurs caractéristiques d'application et dimensionnelles. L'acier inoxydable résiste efficacement aux fortes contraintes mécaniques, particulièrement adapté aux secteurs chimique, alimentaire et hospitalier pour répondre aux exigences d'hygiène, de durabilité et de résistance aux agents chimiques. Normalement produit avec une finition semi-brillante, il est possible de créer une finition brossée qui est obtenue par élimination partielle de matière à l'aide de brosses rotatives en nylon et fibre de quartz qui donnent un aspect mat à la surface sans en altérer les caractéristiques.

ACIER INOXYDABLE AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301 :

Cet acier appartient à la catégorie AUSTÉNITIQUE et est l'alliage le plus répandu et le plus utilisé pour les produits exigeant des caractéristiques techniques et de performance élevées. Il est très résistant à la plupart des agents chimiques, mais peut se tacher ou noircir superficiellement ; un produit de polissage standard suffit à lui redonner son aspect d'origine.



IL

sanitec >> RS en Acier Inox AISI 304 - DIN 1.4301		
Cod.	H mm	Finition
RS80IL270	8	IL - Poli
RS100IL270	10	IL - Poli
RS125IL270	12,5	IL - Poli

sanitec >> RSI-RSE Raccords pour fixation RS en Acier Inox - Sol (B)		
Cod.	H mm	Finition
RSIILSET2	X	IL - Poli
RSEILSET2	X	IL - Poli

sanitec >> RSIR-RSER Raccords pour fixation RS en Acier Inox - Revêtement (A)		
Cod.	H mm	Finition
RSIRILSET2	X	IL - Poli
RSERILSET2	X	IL - Poli

DESCRIPTION DES MATERIAUX

Aluminium

L'alliage d'aluminium primaire EN AW-6060 en trempe T6 convient aux extrusions complexes, offrant une résistance élevée et une excellente finition de surface naturelle qui se prête bien aux processus de finition ultérieurs.

ALUMINIUM ANODISÉ :

Le procédé d'oxydation anodique agit contre la corrosion générée par les agents atmosphériques non combinés aux procédés galvaniques.

Conformément à la norme EN 12373, les profils sont traités avec des procédés préventifs qui les rendent uniformément opaques, puis ils sont colorés par un procédé d'oxydation électrochimique dans les couleurs standard Argent, Or, Bronze, Cuivre et Titane avec une épaisseur allant jusqu'à 20 microns.

ALUMINIUM BRILLANT :

Le processus de brillantage comprend un traitement de polissage mécano-chimique suivi d'un bain anodique dans les couleurs Or, Chrome, Cuivre et Titane. Les profilés obtenus conservent les mêmes caractéristiques de résistance à la corrosion que les profilés anodisés, mais avec un aspect esthétique brillant qui les rend similaires aux surfaces dorées et chromées.



AS



AT



AGRS



ASSB



ATSB



sanitec >> RS en Aluminium Anodisé		
Cod.	H mm	Finition
RS80AS270	8	AS - Argent
RS100AS270	10	AS - Argent
RS125AS270	12,5	AS - Argent
RS80AT270	8	AT - Titane
RS100AT270	10	AT - Titane
RS125AT270	12,5	AT - Titane

sanitec >> RSI-RSE Raccords pour fixation RS en Aluminium Anodisé – Revêtement		
Cod.	H mm	Finition
RSIASSET	X	AS - Argent Angle interne
RSIATSET	X	AT - Titane Angle interne
RSEASSET	X	AS - Argent Angle externe
RSEATSET	X	AT - Titane Angle externe

sanitec >> RSF Embout terminal en Aluminium Anodisé		
Cod.	H mm	Finition
RSFASSET2	X	AS - Argent
RSFATSET2	X	AT - Titane

sanitec >> RS en Aluminium Anodisé Brossé		
Cod.	H mm	Finition
RS80AGRS270	8	AGRS - Brossé graphite
RS100AGRS270	10	AGRS - Brossé graphite
RS125AGRS270	12,5	AGRS - Brossé graphite

sanitec >> RSI-RSE Raccords pour fixation RS en Aluminium Anodisé Brossé – Revêtement		
Cod.	H mm	Finition
RSIAGRSSET	X	AGRS - Brossé graphite angle interne
RSEAGRSSET	X	AGRS - Brossé graphite angle externe

sanitec >> RSF Embout terminal en Aluminium Anodisé Brossé		
Cod.	H mm	Finition
RSFAGRSSET2	X	AGRS - Brossé graphite

sanitec >> RS en Aluminium Anodisé Brillant Brossé		
Cod.	H mm	Finition
RS80ASSB270	8	ASSB - Argent brillant brossé
RS100ASSB270	10	ASSB - Argent brillant brossé
RS125ASSB270	12,5	ASSB - Argent brillant brossé
RS80ATSB270	8	ATSB - Brillant brossé titane
RS100ATSB270	10	ATSB - Brillant brossé titane
RS125ATSB270	12,5	ATSB - Brillant brossé titane

sanitec >> RSI-RSE Raccords pour fixation RS en Aluminium Anodisé Brillant Brossé – Revêtement		
Cod.	H mm	Finition
RSIASSBSET	X	ASS - Argent brossé angle interne
RSIATSBSET	X	ATSB - Brillant brossé titane angle interne
RSEASSBSET	X	ASS - Argent brossé angle externe
RSEATSBSET	X	ATSB - Brillant brossé titane angle externe

sanitec >> RSF Embout terminal en Aluminium Anodisé Brillant Brossé		
Cod.	H mm	Finition
RSFASSBSET2	X	ASSB - Argent brillant brossé
RSFATSBSET2	X	ATSB - Brillant brossé titane

APPLICATION

1. Choisir le profil en fonction de l'épaisseur du carreau et de la finition souhaitée ;
2. Couper à la longueur souhaitée ;
3. Étaler la colle dans la zone où le profilé sera appliqué à l'aide d'une truelle crantée ;
4. Positionner le profilé en appuyant dessus de manière à ce qu'il soit noyé dedans puis étalez l'excédent de colle sur la surface de l'ailette ;
5. Poser les carreaux en ligne avec le profilé et laisser un joint d'environ 2 mm. Le profilé, si correctement posé, doit être au même niveau que le carreau.
6. Pour la pose de pièces spéciales telles que les angles extérieurs et intérieurs, les joints et les embouts, utilisez un adhésif flexible spécifique et durable comme FIXXTEC. Avant l'application, assurez-vous que la surface du joint est exempte de graisse ou de substances similaires qui pourraient compromettre une bonne adhérence ;
7. Nettoyer les résidus de colle du profilé avant qu'il se sèche. Scellez soigneusement les joints entre le profilé et le carreau.

N.B. : Les profilés en aluminium offrent une résistance limitée aux substances alcalines ; leur utilisation doit donc être évaluée en fonction de l'attaque chimique prévue. Les profilés en aluminium en contact avec des substances cimentaires peuvent être sujets à la corrosion ; tout résidu d'adhésifs et de mastics utilisés doit donc être immédiatement éliminé. Lors de la pose, utilisez la quantité d'adhésif appropriée et respectez les temps de séchage afin d'éviter la formation de cavités où l'eau pourrait stagner, ce qui entraînerait la formation de substances alcalines (hydroxyde d'aluminium) et déclencherait des phénomènes électrolytiques corrosifs.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

ACIER INOXYDABLE:

L'acier inoxydable est facile à nettoyer et très hygiénique grâce à sa surface lisse et non poreuse, qui empêche la prolifération des bactéries. Pour le maintenir en bon état, il suffit de le laver avec de l'eau chaude et savon, de le rincer abondamment et de le sécher avec un chiffon doux.

En cas d'exposition aux agents atmosphériques, un nettoyage périodique est recommandé pour prévenir la corrosion. Les surfaces brossées doivent être nettoyées dans le sens du brossage. En cas de rayures, un produit de polissage spécifique peut être utilisé avec un chiffon doux.

Évitez les détergents contenant de l'acide chlorhydrique, de l'acide fluorhydrique ou de l'eau de Javel, ainsi que les produits abrasifs. Évitez tout contact avec l'acier inoxydable et les objets en acier standard pour éviter toute contamination et les taches de rouille. De plus, ne laisser pas de chiffons ou d'éponges humides sur la surface pour éviter les taches d'eau.

ALUMINIUM:

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier.

Pour le nettoyage, utilisez de l'alcool incolore dilué dans de l'eau ou des détergents neutres, en évitant les détergents acides (par exemple, l'acide chlorhydrique ou fluorhydrique), et utilisez des éponges ou des chiffons non abrasifs pour éviter tout dommage. Nous vous recommandons de ne pas appliquer les détergents directement sur les surfaces. Après le nettoyage, rincez à l'eau et séchez immédiatement avec un chiffon doux. Évitez les produits lustrants. Enlevez rapidement les résidus de ciment ou de joints afin de protéger la surface.

AVERTISSEMENTS

Ces profilés doivent être manipulés avec précaution, faisant attention à utiliser des gants résistants aux coupures. Les indications et prescriptions présentées ici, bien que fondées sur notre expérience, sont purement indicatives et doivent être confirmées par des applications pratiques exhaustives. Profilitec décline toute responsabilité en cas de dommages corporels ou matériels résultant d'une mauvaise utilisation du produit. L'utilisateur est tenu de vérifier l'adéquation du produit à son usage et assume l'entièvre responsabilité découlant d'une mauvaise installation du matériau.

ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Fourniture et installation d'un profilé en _____ (matériau), avec une finition _____ (voir la section Description du matériau) de dimension caractéristique _____ mm, avec fonction de gorge sanitaire concave et un rayon de courbure de 16 mm.

Gamme produit _____ de la société Profilitec comme profilé de fermeture et de protection pour le bardage à fournir et à installer selon les règles de l'art, en respectant les méthodes et les domaines d'application indiqués par le fabricant.

Longueur du profil : 2700 mm

Code Profil : _____

Matière : _____ €/m

Pose : _____ €/m

Prix total : _____ €/m